

A. ESPECIFICACION PARA PINTADO DE SUPERFICIES METALICAS				
ELEMENTO	PREPARACIÓN	BASE	ACABADO	RAL
Actuadores Válvulas SDV	De acuerdo al estado del sustrato, se podrá hacer por: 1-Limpieza con solventes, 2-Cepillado manual. 3-Cepillado con herramienta mecánica 4-Abrasivos.	Base epóxica de dos componentes, tolerante a la preparación de superficies, alto contenido de sólidos mínimo 80% de SPV y bajo VOC. Aplicar @ 100 – 150 micras de espesor en seco.	Acabado (recubrimiento) poliuretano alifático, resistente a la abrasión y la exposición a condiciones atmosféricas, espesor de película seca 50 – 60 micras, alto contenido de sólidos y bajo VOC	3000 (Rojo de Seguridad)
Actuadores Válvulas HV, XV	De acuerdo al estado del sustrato, se podrá hacer por: 1-Limpieza con solventes, 2-Cepillado manual. 3-Cepillado con herramienta mecánica 4-Abrasivos.	Base epóxica de dos componentes, tolerante a la preparación de superficies, alto contenido de sólidos mínimo 80% de SPV y bajo VOC. Aplicar @ 100 – 150 micras de espesor en seco.	Acabado (recubrimiento) poliuretano alifático, resistente a la abrasión y la exposición a condiciones atmosféricas, espesor de película seca 50 – 60 micras, alto contenido de sólidos y bajo VOC	5015 (Azul)
Actuadores Válvulas FV	De acuerdo al estado del sustrato, se podrá hacer por: 1-Limpieza con solventes, 2-Cepillado manual. 3-Cepillado con herramienta mecánica 4-Abrasivos.	Base epóxica de dos componentes, tolerante a la preparación de superficies, alto contenido de sólidos mínimo 80% de SPV y bajo VOC. Aplicar @ 100 – 150 micras de espesor en seco.	Acabado (recubrimiento) poliuretano alifático, resistente a la abrasión y la exposición a condiciones atmosféricas, espesor de película seca 50 – 60 micras, alto contenido de sólidos y bajo VOC	2002 (Naranja)
Cuerpo de Válvulas (Gral.)	De acuerdo al estado del sustrato, se podrá hacer por: 1-Limpieza con solventes, 2-Cepillado manual. 3-Cepillado con herramienta mecánica 4-Abrasivos.	Base epóxica de dos componentes, tolerante a la preparación de superficies, alto contenido de sólidos mínimo 80% de SPV y bajo VOC. Aplicar @ 100 – 150 micras de espesor en seco.	Acabado (recubrimiento) poliuretano alifático, resistente a la abrasión y la exposición a condiciones atmosféricas, espesor de película seca 50 – 60 micras, alto contenido de sólidos y bajo VOC	9006 (Aluminio)
Tubería y Accesorios	De acuerdo al estado del sustrato, se podrá hacer por: 1-Limpieza con solventes, 2-Cepillado manual. 3-Cepillado con herramienta mecánica 4-Abrasivos.	Base epóxica de dos componentes, tolerante a la preparación de superficies, alto contenido de sólidos mínimo 80% de SPV y bajo VOC. Aplicar @ 100 – 150 micras de espesor en seco.	Acabado (recubrimiento) poliuretano alifático, resistente a la abrasión y la exposición a condiciones atmosféricas, espesor de película seca 50 – 60 micras, alto contenido de sólidos y bajo VOC	9006 (Aluminio)
Válvulas de Alivio (PSV)	De acuerdo al estado del sustrato, se podrá hacer por: 1-Limpieza con solventes, 2-Cepillado manual. 3-Cepillado con herramienta mecánica 4-Abrasivos.	Base epóxica de dos componentes, tolerante a la preparación de superficies, alto contenido de sólidos mínimo 80% de SPV y bajo VOC. Aplicar @ 100 – 150 micras de espesor en seco.	Acabado (recubrimiento) poliuretano alifático, resistente a la abrasión y la exposición a condiciones atmosféricas, espesor de película seca 50 – 60 micras, alto contenido de sólidos y bajo VOC	3000 (Rojo de Seguridad)
Tubería en General	De acuerdo al estado del sustrato, se podrá hacer por: 1-Limpieza con solventes, 2-Cepillado manual. 3-Cepillado con herramienta mecánica	Base epóxica de dos componentes, tolerante a la preparación de superficies, alto contenido de sólidos mínimo 80% de SPV y bajo VOC. Aplicar @ 100 – 150 micras de espesor en seco.	Acabado (recubrimiento) poliuretano alifático, resistente a la abrasión y la exposición a condiciones atmosféricas, espesor de película seca 50 – 60 micras, alto contenido de sólidos y bajo VOC	9006 (Aluminio)

A. ESPECIFICACION PARA PINTADO DE SUPERFICIES METALICAS				
ELEMENTO	PREPARACIÓN	BASE	ACABADO	RAL
	4-Abrasivos.			

B. ESPECIFICACIONES PARA PINTADO DE SUPERFICIES DE CONCRETO EMED'S		
ELEMENTO	PREPARACIÓN	RECUBRIMIENTO
Zapatas de Concreto	Se hará de acuerdo a la norma: SSPC-SP 13/NACE No.6, Surface Preparation of Concrete	Pintura Látex acrílica de alta calidad, resistencia a la intemperie, cumpla norma boliviana NB-1021 (Tipo 1, Convencional)
Señalización en Aceras y Pisos	Se hará de acuerdo a la norma: SSPC-SP 13/NACE No.6, Surface Preparation of Concrete	Pintura Látex acrílica de alta calidad, resistencia a la intemperie, cumpla norma boliviana NB-1021 (Tipo 1, Convencional)

C. ESPECIFICACIÓN PARA PINTADO EN SUPERFICIES DE CONCRETO EN DDV			
ELEMENTO	PREPARACIÓN	BASE	RAL
Mojones Kilométricos	Se hará de acuerdo a la norma: SSPC-SP 13/NACE No.6, Surface Preparation of Concrete	Pintura Látex acrílica de alta calidad, resistencia a la intemperie, cumpla norma Boliviana NB-1021 (Tipo 1, Convencional)	1004 (Amarillo)
Estaciones de Prueba (PTE)	Se hará de acuerdo a la norma: SSPC-SP 13/NACE No.6, Surface Preparation of Concrete	Pintura Látex acrílica de alta calidad, resistencia a la intemperie, cumpla norma Boliviana NB-1021 (Tipo 1, Convencional)	1004 (Amarillo)